

Αρ. Μελέτης: 13/2018

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

1. ΓΕΝΙΚΑ

Οι προδιαγραφές αφορούν στην προμήθεια δυο (2) φορτωτών πλαγίας ολίσθησης ελαστικοφόρων με κάδο φόρτωσης.

Τα προς προμήθεια μηχανήματα προορίζονται για τις ανάγκες της υπηρεσίας και ιδιαίτερα για εργασίες φόρτωσης, έργα καθαρισμού/αποκομιδής ενταγμένα στο ΤσΔ και επιπρόσθετα δύναται να χρησιμοποιηθούν και σε έργα πρασίνου, έργα συντήρησης, και εν γένει έργων της Υπηρεσίας.

Τα παρακάτω αναφερόμενα τεχνικά χαρακτηριστικά, θεωρούνται ουσιώδη και απαραίτητα.

Όπου ρητά αναφέρεται η λέξη περίπου, με ποιινή αποκλεισμού, δεν επιτρέπεται απόκλιση εύρους άνω του 10%.

2. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- 2.1. **Γενικά, τύπος, μέγεθος** Τα προς προμήθεια μηχανήματα θα είναι καινούργια, πρώτης χρήσης, γνωστού και εύφημου εργοστασίου, μοντέλου. Η λειτουργία της εξάρτησης του φορτωτή θα είναι υδραυλική, γι' αυτό η απαίτηση ισχύος-πίεσης του υδραυλικού συστήματος, είναι κατά προτίμηση η μέγιστη. Το βάρος λειτουργίας τους για λόγους μεταφοράς δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 2800κιλά. Να δοθούν ακόμη με την προσφορά, το ακριβές μοντέλο, το ελάχιστο ελεύθερο ύψος από το έδαφος, οι διαστάσεις κλπ. Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο, χωματουργικού τύπου.
- 2.2. **Κινητήρας** Να είναι **πετρελαιοκίνητος**, τετράχρονος, τεσσάρων (4) κυλίνδρων, υδρόψυκτος, αντιρρυπαντικής τεχνολογίας επί ποιινή αποκλεισμού, ισχύος **τουλάχιστον 48 HP**. Η αποδιδόμενη ισχύς να παράγεται από κινητήρα με όσο το δυνατόν πιο χαμηλό κυλινδρισμό για την εξοικονόμηση καυσίμων. Ροπή κινητήρα τουλάχιστον 140Nm. Να γίνει αναφορά στο σύστημα ψύξης (κατά προτίμηση υδρόψυκτο) καθώς και στα υπόλοιπα στοιχεία του κινητήρα (κυβισμός, αριθμός κυλίνδρων, φίλτρα, κλπ). Να διαθέτει απαραίτητα αυτόματα ενεργοποιούμενη προθέρμανση κινητήρα και απαραίτητα βεντιλατέρ υδραυλικής λειτουργίας που θα προσαρμόζει τη ταχύτητα περιστροφής ανάλογα με τη θερμοκρασία του κινητήρα.
- 2.3. **Ισχύς υδραυλικού συστήματος** Η παροχή του υδραυλικού συστήματος να είναι τουλάχιστον 62 lt/min και η πίεση τουλάχιστον 215bar
- 2.4. **Σύστημα μετάδοσης κίνησης, τελική κίνηση.** Η μετάδοση κίνησης θα είναι υδροστατική, δηλαδή να γίνεται μέσω υδραυλικής αντλίας. Ανεξάρτητα συστήματα μετάδοσης κίνησης, ένα για κάθε πλευρά, να είναι ελεγχόμενα με χειριστήρια ακριβείας, για άνεση στο χειρισμό και για ακρίβεια στους ελιγμούς κίνησης. Οι υδραυλικοί κινητήρες να είναι αστεροειδούς τύπου, υψηλής απόδοσης, να είναι τοποθετημένοι, ένας σε κάθε πλευρά. Τελική μετάδοση κίνησης να γίνεται μέσω αλυσίδων που θα βρίσκονται μέσα σε δεξαμενή ελαίου κατά προτίμηση χωρίς ανάγκη ρύθμισης της έντασης αυτών. Κατά προτίμηση, η μετάδοση κίνησης από τον κινητήρα στις αντλίες πορείας και υδραυλικού συστήματος θα γίνεται μέσω ενισχυμένου οδοντωτού ιμάντα με αυτόματο ρεγυλατόρο τάνυσης καθιστώντας εύκολη την συντήρηση του η την αντικατάσταση του όταν χρειαστεί χωρίς να χρειάζεται να γίνει εξαγωγή του κινητήρα και του γκρουπ των αντλιών.
- 2.5. **Χειριστήρια ελέγχου λειτουργίας** Για λόγους εξοικείωσης των χειριστών του Δήμου ο έλεγχος της λειτουργίας του μηχανήματος θα γίνεται κατά προτίμηση με σύστημα χειρομοχλών και ποδοπεντάλ. Ο έλεγχος της πορείας/διεύθυνσης του μηχανήματος θα γίνεται μέσω δύο χειρομοχλών ενώ ο έλεγχος των κινήσεων της μπούμας και του κάδου φόρτωσης θα γίνεται μέσω δύο ποδοπεντάλ. Οι χειρομοχλοί θα έχουν επίσης τη δυνατότητα ελέγχου και πρόσθετων υδραυλικών εξαρτήσεων που μπορεί να εφοδιαστεί το μηχανήμα μέσω κατάλληλων κομβίων ελέγχου.

Θα υπάρχει και σύστημα ελέγχου των στροφών λειτουργίας του κινητήρα μέσω χειρόγκαζου για να είναι δυνατός ο πιο εύκολος έλεγχος της εργασίας αυτού. Η περιστροφή του μηχανήματος θα είναι απαραίτητα 360° γύρω από τον άξονα του.

- 2.6. **Σύστημα πέδησης-στάθμευσης** Η βασική πέδηση θα γίνεται από το υδροστατικό σύστημα του μηχανήματος. Η στάθμευση (parking) θα γίνεται μέσω δισκόφρένων που θα ενεργοποιούνται με ηλεκτρικό τρόπο. Η κινούμενη μπάρα λειτουργίας / ασφάλειας χειρισμού, θα ακινητοποιεί το μηχάνημα με όμοιο τρόπο.
- 2.7. **Ελαστικά** Να αναφερθούν οι διαστάσεις και ο τύπος των ελαστικών που θα είναι εφοδιασμένο το μηχάνημα. Θα πρέπει οπωσδήποτε να είναι βαρέως τύπου διαστάσεων 10 X 16,5 10 λινών.
- 2.8. **Σύστημα φόρτωσης- φορτωτή** Το μηχάνημα θα διαθέτει ταχυσύνδεσμο για την ταχεία σύνδεση/αποσύνδεση των διαφόρων εξαρτήσεων. Οι υδραυλικές σωληνώσεις θα είναι πλήρως προστατευμένες. Ο κάδος φόρτωσης θα είναι χωρίς νύχια, ενισχυμένος για σκληρές εργασίες εκσκαφής ως η φόρτωση υλικών. Ο σχεδιασμός του θα πρέπει να επιτρέπει τη μέγιστη δύναμη εκσκαφής και ευκολότερο γέμισμα. Χωρητικότητα κάδου τουλάχιστον 350λίτρα. Το φορτίο ανατροπής, να είναι τουλάχιστο 1600 κιλά, και το φορτίο εργασίας τουλάχιστον 800 κιλά χωρίς τη χρήση πρόσθετων αντιβάρων **επί ποινή αποκλεισμού**. Θα δοθούν οι μέγιστες δυνατές γωνίες ανατροπής κάδου στο μέγιστο ύψος καθώς απαραίτητα και η μέγιστη γωνία συγκράτησης φορτίου επί του εδάφους, κατά την μεταφορά.
- 2.9. **Σύστημα φόρτωσης- φορτωτή - Επιπρόσθετα :**
- (α) Ύψος μέχρι τον πείρο του κάδου (τουλάχιστον 2,65μ.)
- (β) Η απόσταση προσέγγισης (reach) του κάδου (απόσταση από το χέιλος του κάδου στο μέγιστο ύψος φόρτωσης έως το μέτωπο του μηχανήματος), δεν πρέπει να είναι μικρότερη από 450mm για την φόρτωση φορτηγών.
- (γ) Το μηχάνημα θα διαθέτει βοηθητικό υδραυλικό κύκλωμα αναμονής για μελλοντική χρήση και λειτουργία, υδραυλικών εξαρτήσεων, όπως κάδου με αρπάγη, βραχόσφυρας, καταστροφέα κ.λ.π.
- 2.10. **Καμπίνα και άλλα στοιχεία :** Το στέγαστρο του χειριστή, θα είναι μεταλλικού τύπου, ασφαλείας ROPS και FOPS, με στάθμη ηχητικής πίεσης (θορύβου) στο εσωτερικό, την ελάχιστη δυνατή. Να δοθεί το στοιχείο αυτό σε (LpA). Η καμπίνα, θα είναι ευρύχωρη και θα διαθέτει απαραίτητα μία είσοδο διέλευσης με πόρτα που κλειδώνει. Θα διαθέτει πλαϊνά ανοιγόμενα παράθυρα με σχάρα προστασίας, παράθυρο οροφής και πίσω παράθυρο το οποίο θα πρέπει υποχρεωτικά να χρησιμεύει και ως έξοδος κινδύνου. Όλοι οι υαλοπίνακες θα είναι ασφαλείας. Το κάθισμα θα είναι με ανάρτηση, ρυθμιζόμενο κατά μήκος και στο βάρος του χειριστή, με ζώνη ασφαλείας. Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, με οπτικοακουστικές ενδείξεις που θα ενημερώνουν το χρήστη για την σωστή λειτουργία του, απαραίτητα θα υπάρχει σύστημα προστασίας του κινητήρα και των υπολοίπων υδραυλικών υδροστατικών συστημάτων με προειδοποίηση μέσω κωδικών βλαβής ενημερώνοντας ανα πασα στιγμή τον χειριστή για την κατάσταση του μηχανήματος μηχανήματος.
- Κατ'ελάχιστον θα πρέπει να διαθέτει:**
- (α) όργανα Θερμοκρασίας κινητήρα & στάθμης καυσίμου,
- (β) Προειδοποιητικές λυχνίες: Θερμοκρασίας κινητήρα, προθέρμανσης κινητήρα, πίεσης λαδιού κινητήρα, θερμοκρασίας λαδιού υδραυλικού συστήματος, πίεσης υδραυλικού λαδιού, στάθμης καυσίμου, ζώνης ασφαλείας, ενεργοποίησης μπάρας καθίσματος, δυσλειτουργίας κινητήρα, δυσλειτουργίας υδραυλικού συστήματος, ενεργοποίησης χειροφρένου,
- (γ) σύστημα αυτοδιάγνωσης με κωδικούς βλαβών, **επί ποινή αποκλεισμού**,
- (δ) προβολείς εργασίας, περιστρεφόμενο φανάρι, βομβητή οπισθοπορείας, φλας,
- (ε) μπάρα ασφαλείας χειριστού η οποία στην όρθια θέση θα απενεργοποιεί τις κινήσεις του μηχανήματος και θα ενεργοποιεί το σύστημα φρένων στην περίπτωση εξόδου του χειριστή από τον θάλαμο.
- 2.11. **Επιπρόσθετα :**
- Το μηχάνημα θα πρέπει να φέρει (εφόσον ζητηθεί από την υπηρεσία) τον τίτλο της Υπηρεσίας στην οποία αυτό ανήκει καθώς & τις **απαιτούμενες επιγραφές (πιθανόν πολύχρωμες)** οι οποίες θα καθορισθούν **κατά την υπογραφή της τελικής σύμβασης** ή σε εύλογο χρονικό διάστημα και τις οποίες ο Προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να αποδεχθεί

3. ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

- 3.1. Εγγύηση καλής λειτουργίας 12 μηνών. Απαραίτητα η αποκατάσταση των ζημιών θα γίνεται στον τόπο που εργάζεται το μηχάνημα και η μετάβαση του συνεργείου θα γίνεται, εντός το πολύ 2 εργασίμων ημερών, από την έγγραφη ειδοποίηση περί βλάβης.

4. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ –ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ

- 4.1. Να αναφερθούν τυχόν εξαιρετικά πλεονεκτήματα και ευκολίες συντήρησης που παρέχουν τα μηχανήματα. Να δηλωθεί **υποχρεωτικά στην προσφορά**, ότι ο προμηθευτής εγγυάται την εξασφάλιση των απαιτούμενων ανταλλακτικών, κατά προτίμηση για μια δεκαετία τουλάχιστον.

5. ΧΡΟΝΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ –ΠΑΡΑΔΟΣΗ

- 5.1. Ο χρόνος παράδοσης του μηχανήματος στις εγκαταστάσεις της υπηρεσίας, δεν μπορεί να είναι μεγαλύτερος των τεσσάρων μηνών από της επομένη της υπογραφής της σχετικής σύμβασης. Υπέρβαση του χρόνου παράδοσης αποτελεί ουσιώδη απόκλιση και η προσφορά θα απορρίπτεται
- 5.2. Ο ανάδοχος υποχρεούται να φροντίσει, **επί ποινή αποκλεισμού**, για την έκδοση των σχετικών άδειων και πινακίδων κυκλοφορίας. Τα προς προμήθεια οχήματα & μηχανήματα θα παραδοθούν στον Δήμο έτοιμα προς κυκλοφορία-χρήση. Στην προσφορά των αναδόχων θα συμπεριλαμβάνονται όλα τα έξοδα ταξινόμησης, πινακίδων, τέλη κυκλοφορίας, τέλη χρήσης κλπ. Η παράδοση των οχημάτων θα λάβει χώρα στο Αμαξοστάσιο του Δήμου σύμφωνα με όσα προβλέπονται στις τεχνικές προδιαγραφές της παρούσης μελέτης.

6. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ, ΕΝΤΥΠΑ

- 6.1. Η εκπαίδευση του προσωπικού, χειριστών και συντηρητών, θα γίνει επαρκώς, κατά την ημερομηνία της παραλαβής, του μηχανήματος και με βάση τα σχετικά έντυπα, που θα χορηγηθούν. Τα έντυπα που θα συνοδεύουν το μηχάνημα είναι :
- (Α)Βιβλίο οδηγιών, χρήσεως και συντηρήσεως στην Ελληνική,
(Β)Εγχειρίδιο ανταλλακτικών εικονογραφημένο.

7. ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

7.1. ΓΕΝΙΚΑ:

Η αξιολόγηση όσων προσφορών έγιναν αποδεκτές ως προς τα δικαιολογητικά και στοιχεία συμμετοχής, θα γίνει με βάση την **συμφερότερη προσφορά**. Για την επιλογή της συμφερότερης προσφοράς, η Επιτροπή Διαγωνισμού θα προβεί σε Τεχνική και κατόπιν σε Οικονομική Αξιολόγηση. Η αξιολόγηση θα γίνει με βάση την παρακάτω διαδικασία.

8. ΤΕΧΝΙΚΗ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ – ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

- 8.1. Η αξιολόγηση των Τεχνικών Προσφορών συνίσταται στην βαθμολόγηση των Κριτηρίων Αξιολόγησης των Τεχνικών Προσφορών. Η βαθμολόγηση αυτή θα γίνει σύμφωνα με τον Πίνακα που ακολουθεί στην παράγραφο 1.9 της παρούσης και με τις απαιτήσεις που θέτουν οι τεχνικές προδιαγραφές , βάσει όλων των στοιχείων που έχουν συνυποβληθεί με την προσφορά και που μπορούν να οδηγήσουν αιτιολογημένα σε σχηματισμό σαφούς εικόνας από την Επιτροπή Διενέργειας Διαγωνισμού του Δήμου.
- 8.2. Τα **κριτήρια αξιολόγησης ομαδοποιούνται** σε δύο επί μέρους Ομάδες Κριτηρίων, την *Ομάδα Α* και την *Ομάδα Β*. Οι ομάδες αυτές με τους αντίστοιχους συντελεστές βαρύτητας κάθε μιας στο σύνολο της βαθμολογίας, έχουν ως ακολούθως:

ΟΜΑΔΑ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ Α: ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ, ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗ με συντελεστή βαρύτητας ομάδας 70% στο σύνολο (εβδομήντα τοις εκατό).

ΟΜΑΔΑ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ Β: ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗ με συντελεστή βαρύτητας 30% στο σύνολο (τρίαντα τοις εκατό).

Η Επιτροπή διενέργειας διαγωνισμών του Δήμου για κάθε διαγωνιζόμενο που έχει φθάσει μέχρι αυτό το στάδιο, αξιολογεί το προσφερόμενο μηχάνημα σύμφωνα με τον Πίνακα που ακολουθεί στην

παράγραφο 1.9 της παρούσης, ο οποίος περιέχει αναλυτικά τα κριτήρια με τις δυνατές βαθμολογίες αυτών.

8.3. Το κάθε κριτήριο στον πίνακα βαθμολόγησης λαμβάνει την **Βασική Βαθμολογία** στην περίπτωση που καλύπτονται επακριβώς οι απαιτήσεις της προκήρυξης.

Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται μέχρι 20% στις περιπτώσεις που υπερκαλύπτονται οι απαιτήσεις της προκήρυξης.

Η βαθμολογία μειώνεται μέχρι 20%, στις περιπτώσεις που δεν καλύπτονται πλήρως οι όροι της προκήρυξης υπό την προϋπόθεση ότι η προσφορά έχει κριθεί ως αποδεκτή. Προσφορά της οποίας έστω και ένα κριτήριο βαθμολογείται κάτω από την αντίστοιχη ελάχιστη βαθμολογία του κριτηρίου, αποκλείεται στην φάση αξιολόγησης των τεχνικών προσφορών.

Η βαθμολογία μιας ομάδας προκύπτει ως αναφέρεται παρακάτω στον πίνακα της παραγράφου 1.9 της παρούσης..

8.4. **Στρογγυλοποίηση:** Σε όλους τους ανωτέρω υπολογισμούς η στρογγυλοποίηση φθάνει στο δεύτερο δεκαδικό ψηφίο. Το τρίτο δεκαδικό ψηφίο αποκόπτεται όταν είναι 1,2,3,4, και στρογγυλοποιείται προς τα άνω όταν είναι 5,6,7,8,9 .

8.5. Η Συνολική Σταθμισμένη Βαθμολογία ΣΣΒ της Τεχνικής Προσφοράς του κάθε Προσφέροντα, προκύπτει από το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών των ομάδων Α& Β ήτοι:

Συνολ.Σταθμισμένη Βαθμολ.(ΣΣΒ) = Σταθμ.Βαθμ.ομάδας Α + Σταθμ.Βαθμ.Ομάδας Β
--

9. ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Α.	Ομάδα ΤΕΧΝ.ΠΡΟΔΙΑΓ.και ΠΟΙΟΤΗ. (70%)	Βασική
Α1	Συμφωνία προσφοράς με τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης, όπως : - στοιχεία κινητήρα (ιπποδύναμη-χαμηλός κυλινδρισμός-ροπή) - υδραυλικό σύστημα (παροχή-πίεση) - ύψος φόρτωσης, προσέγγιση (reach) κάδου - απόδοση (φορτίο λειτουργίας-φορτίο ανατροπής) - εργονομία καμπίνας - εξαρτήματα	30
Α2	Τεχνική αξία, φήμη κατασκευαστού - φήμη εργοστασίου κατασκευής - αξιοπιστία - τεχνολογία / καινοτομία προϊόντος - πωλήσεις παγκοσμίως	20
ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Α.		
Σταθμισμένη Βαθμολογία Ομάδας Α = Βαθμολογία Ομάδας Α * 0,70		

B.	Ομάδα ΤΕΧΝ.ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ και ΚΑΛΥΨΗ (30%)	Βασική
B1	Εγγύηση λειτουργίας	10
B2	Πωλήσεις στην Ελλάδα	20
B3	Υποστήριξη-συνεργεία	15
B4	Χρόνος και τόπος παράδοσης	5
ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ ΟΜΑΔΑΣ Β.		
Σταθμισμένη Βαθμολογία Ομάδας Β = Βαθμολογία Ομάδας Β * 0,30		

9.1. Η Συνολική Σταθμισμένη Βαθμολογία ΣΣΒ της Τεχνικής Προσφοράς του κάθε Προσφέροντα, προκύπτει από το άθροισμα των σταθμισμένων βαθμολογιών των ομάδων Α& Β ήτοι:

$$\text{Συνολ.Σταθμισμένη Βαθμολ.}(ΣΣΒ) = \text{Σταθμ.Βαθμ.ομάδας Α} + \text{Σταθμ.Βαθμ.Ομάδας Β}$$

10. ΟΛΟΚΛΗΡΩΣΗ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ – ΑΝΑΔΕΙΞΗ ΤΗΣ ΠΛΕΟΝ ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

- 10.1. Μετά την ολοκλήρωση της αξιολόγησης & ελέγχου των τεχνικών και οικονομικών προσφορών, η Επιτροπή Διαγωνισμού του Δήμου υπολογίζει **την ανηγμένη τιμή (ΑΤ)** για κάθε αποδεκτή προσφορά .
- 10.2. Η συνολική τιμή οικονομικής προσφοράς και η Συνολική Σταθμισμένη βαθμολογία προσδιορίζουν την ανηγμένη τιμή προσφοράς, σύμφωνα με τον τύπο:

$$(ΑΤ) = (ΣΣΒ) / (ΟΠ)$$

όπου:

(ΑΤ): Ανηγμένη τιμή προσφοράς

(ΣΣΒ): Συνολική Σταθμισμένη βαθμολογία της τεχνικής προσφοράς

(ΟΠ): οικονομική προσφορά

- 10.3. Κατατάσσει τις προσφορές αυτές σε συγκριτικό πίνακα με φθίνουσα σειρά του ΑΤ, λαμβανομένων υπ' όψιν μέχρι δύο (2) δεκαδικών ψηφίων που προκύπτουν από στρογγυλοποίηση (όπως αναφέρεται στο 1.8.5 της παρούσης).
- 10.4. Η πλέον συμφέρουσα προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τη μεγαλύτερη ανηγμένη τιμή.**
- 10.5. Σε περίπτωση ισοβαθμίας περισσότερων από μία προσφορών, αυτές κατατάσσονται κατά φθίνουσα σειρά της «Συνολικής Σταθμισμένης βαθμολογίας της τεχνικής προσφοράς» και προκρίνεται η προσφορά με την μεγαλύτερη «Συνολική Σταθμισμένη βαθμολογία της τεχνικής προσφοράς». Σε περίπτωση ισοβαθμίας ο υποψήφιος Ανάδοχος αναδεικνύεται με κλήρωση που διενεργείται παρουσία των εκπροσώπων εκείνων που υπέβαλαν τις αντίστοιχες προσφορές.
- 10.6. Με βάση την τελική κατάταξη των προσφορών που έχει προκύψει από την παραπάνω διαδικασία, προκρίνεται ως υποψήφιος Ανάδοχος ο πρώτος στην κατάταξη του Συγκριτικού Πίνακα.

Τα προσφερόμενα μηχανήματα θα είναι αναγνωρισμένου τύπου κατασκευαστή που να αντιπροσωπεύεται στη χώρα μας και να διασφαλίζει αξιόπιστη τεχνική υποστήριξη και ικανό απόθεμα ανταλλακτικών. Τα προσφερόμενα μοντέλα θα πρέπει να κυκλοφορούν ήδη σε ικανό αριθμό στη χώρα μας.

Το κάθε μηχανήμα θα συνοδεύεται από τα ακόλουθα:

Ένα (1) πυροσβεστήρα, σύμφωνα με τον ΚΟΚ

Ένα (1) τρίγωνο ακινητοποίησης και ένα (1) βραδυπορίας

Ένα (1) φαρμακείο
Οδηγίες χρήσης – συντήρησης στα Ελληνικά

Το προσφερόμενο μηχάνημα κατά την παράδοση θα έχει την απαιτούμενη από τις κείμενες διατάξεις έγκριση τύπου ΜΕ και θα φέρει σήμανση CE.

Ο προμηθευτής των μηχανημάτων θα πρέπει να είναι πιστοποιημένος κατά ISO 9001 & 14001, και να διαθέτει συνεργείο με Άδεια Λειτουργίας σε ισχύ, για μηχανήματα έργου.

Επισημαίνεται ότι σε περίπτωση που κατά την παραλαβή του μηχανήματος δεν επαληθευτούν όλα τα ανωτέρω, τότε ο ανάδοχος μπορεί να κηρυχθεί έκπτωτος με όλες τις συνέπειες που συνεπάγεται η έκπτωση.

**Νικήτη, 16.05.2018
Συντάχθηκε**

**Νικήτη, 16.05.2018
Ελέγχθηκε & Θεωρήθηκε
Η Προϊσταμένη
της Δ/σης Τεχνικών Υπηρεσιών**

**Αρίστος Γ. Παπαζαχαρίας
Διπλ. Πολιτικός Μηχανικός
με Β' βαθμό**

**Δήμητρα Καραδήμου
Πολιτικός Μηχανικός Τ.Ε.
με Α' βαθμό**